

GAMA

Abatidores de Temperatura

CÓDIGO

RF42IMABEYCIOEF3A

MODELO

MSTO8IR

PRODUCTO

Abatidor mixto programable 8xGN I/I preparado para motor remoto



GAMA

Abatidores de Temperatura

CÓDIGO

RF42IMABEYCI00EF3A

MODELO

MSTO8IR

PRODUCTO

Abatidor mixto programable 8xGN I/I preparado para motor remoto



DETALLES TÉCNICOS

ANCHO (mm):	790
PROFUNDIDAD (mm):	870
ALTURA (mm):	1460
PESO (Kg):	190
VOLUMEN (m ³):	1.39
POTENCIA ELÉCTRICA (kW):	1.73
VOLTAJE (V):	220V-IN+PE
FRECUENCIA (Hz):	50 Hz
DIM. INTERNAS (mm):	670x450x730(h) mm
ESPELOR DEL AISLAMIENTO (mm):	60
POTENCIA REFRIGERANTE (W):	1212
CAPACIDAD BANDEJA GN:	40I65
INTERAXIS (mm):	73
CANTIDAD DE REFRIGERANTE (g):	1200
CLASE CLIMA:	5
RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN RÁPIDA (+3°C) - Kg:	30
RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN RÁPIDA (-18°C) - Kg:	20
RENDIMIENTO POR CICLO +65/+10°C - Kg:	25
RENDIMIENTO POR CICLO +65/-18°C - Kg:	15

DESCRIPCIÓN

Abatidor rápido de temperatura, enfriamiento rápido de +90°C a +3°C / de +90°C a -18°C. Capacidad bandeja (GN I/I) 18/12/9 con paso de 37/55/73 mm. inserción de bandeja en el lateral 530 mm. Abatidor programable con control electrónico, equipado con sistema de descongelación automática, sistema de activación del esterilizador, estructura portabandejas extraíble. Preparado con refrigeración. Puerta abatible a la derecha, con junta magnética y bisagra de cierre automático, evaporador inspeccionable y lavable con deflector de apertura abatible, bandeja inferior con agua de lavado y desagüe de condensados, rejilla frontal del condensador extraíble para mantenimiento y limpieza. Rendimiento por ciclo 30 kg +90 / +3°C y 20 kg +90 / -18°C y según normas EN17032, 25 kg +65 / +10°C y 20 kg +65 / -18°C. Sonda de temperatura calefactada de serie. Unidad condensadora remota no incluida.



GAMA

Abatidores de Temperatura

CÓDIGO

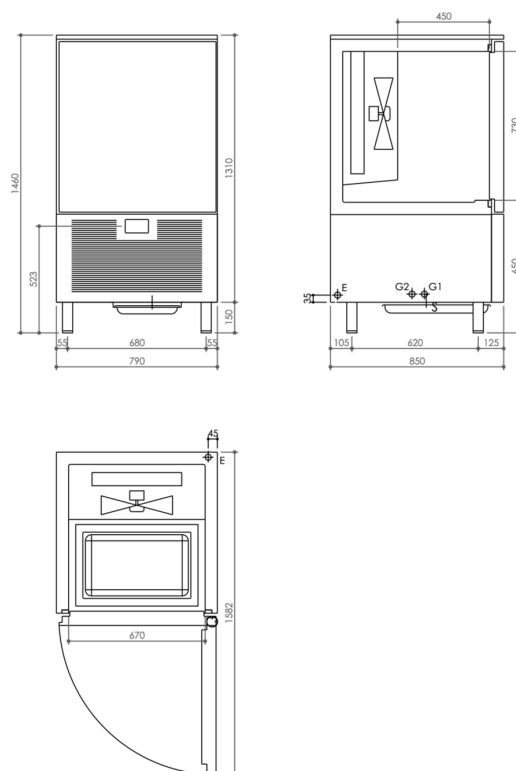
RF42IMABEYCI00EF3A

MODELO

MSTO8IR

PRODUCTO

Abatidor mixto programable 8xGN I/I preparado para motor remoto



DETALLES TÉCNICOS DE INSTALACIÓN

(E) Conexión Eléctrica:	220V-IN+PE 50 Hz
(S):	Conexion de drenaje
(G1):	Conexión de entrada de gas refrigerante
(G2):	Conexión de salida de gas refrigerante

