

GAMMA

Abbattitori Rapidi di Temperatura

CODICE

RF421MAEEYDIOOEF3A

MODELLO

MST12IR

PRODOTTO

Abbattitore misto programmabile 12xGN 1/1 predisposto per motore remoto



GAMMA

Abbattitori Rapidi di Temperatura

CODICE

RF421MAEEYDIOOEF3A

MODELLO

MST12IR

PRODOTTO

Abbattitore misto programmabile 12xGN 1/1 predisposto per motore remoto



DATI TECNICI

LARGHEZZA (mm):	790
PROFONDITA' (mm):	870
ALTEZZA (mm):	1810
PESO (Kg):	230
VOLUME (m ³):	1.7
POTENZA EL. (kW):	2.18
ALIMENTAZIONE (V):	3N-AC 400 V
FREQUENZA (Hz):	50 Hz
DIMENSIONI INTERNE (mm):	670x450x930(h) mm
SPESSORE ISOLAMENTO (mm):	60
POTENZA FRIGORIFERA (W):	1230
CAPACITÀ TEGLIE - GN:	24/16/12
INTERASSE (mm):	73
QUANTITÀ DI REFRIGERANTE (g):	520
CLASSE CLIMATICA:	5
RESA ABBATTIMENTO (+3°C) - Kg:	55
RESA ABBATTIMENTO (-18°C) - Kg:	35
RESA PER CICLO +65/+10°C - Kg:	50
RESA PER CICLO +65/-18°C - Kg:	30

DESCRIZIONE

Abbattitore rapido di temperatura, raffreddamento rapido da +90°C a +3°C / da +90°C a -18°C. Capacità teglie (GN 1/1) 24 / 16 / 12 con passo 35 / 55 / 73 mm. inserimento teglia lato 530 mm. Abbattitore programmabile a controllo elettronico, dotato di sistema di sbrinamento automatico, sistema di attivazione sterilizzatore, paratia portateglie estraibile. Gruppo refrigerante predisposto. Porta incernierata a destra, con guarnizione magnetica e cerniera autochiudente, evaporatore ispezionabile e lavabile con deflettore incernierato apribile, fondo vassoio con piletta raccolta acqua di lavaggio e condensa, griglia frontale condensatore rimovibile per manutenzioni e pulizia. Resa per ciclo 55 kg da +90/+3°C e 35 kg da +90/-18°C e secondo norme EN17032, 50 kg da +65/+10°C e 30 kg da +65/-18°C. In dotazione sonda di temperatura riscaldabile. Unità condensante remota cod. xxx esclusa.



GAMMA

Abbattitori Rapidi di Temperatura

CODICE

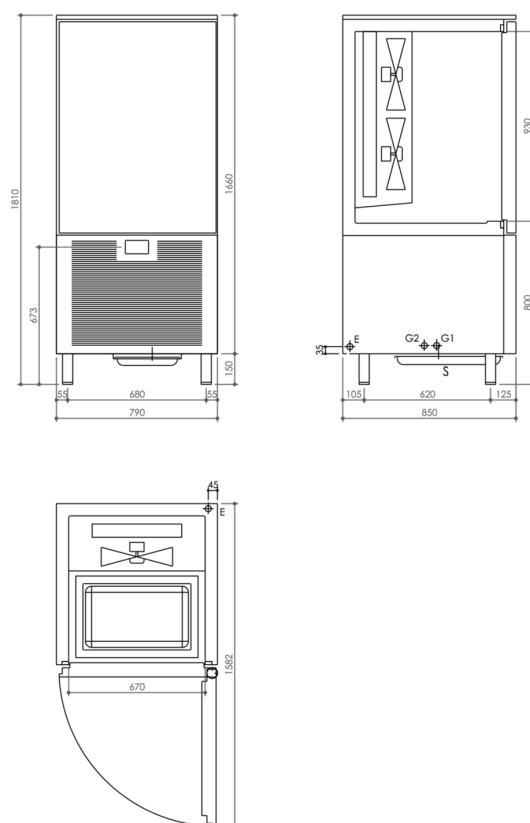
RF42IMAEYDIOEF3A

MODELLO

MST12IR

PRODOTTO

Abbattitore misto programmabile 12xGN 1/I predisposto per motore remoto



DATI TECNICI DI INSTALLAZIONE

(E) Allacciamento Elettrico:	3N-AC 400 V 50 Hz
(S):	Connessione Scarico
(G1):	Connessione Entrata Gas Refrigerante
(G2):	Connessione Uscita Gas Refrigerante

