

GAMA

Lavavajillas frontal bajo encimera e de capota

CÓDIGO

CRI55O44O

MODELO

M2HTI2EPHY

PRODUCTO

Lavavajillas de capota HTI2E+ con sistema HYGIENE+ y intercambiador de calor



GAMA

Lavavajillas frontal bajo encimera e de capota

CÓDIGO

CRI55O44O

MODELO

M2HTI2EPHRY

PRODUCTO

Lavavajillas de capota HTI2E+ con sistema HYGIENE+ y intercambiador de calor



DETALLES TÉCNICOS

ANCHO (mm):	720
PROFUNDIDAD (mm):	735
ALTURA (mm):	2095
PESO (Kg):	145
VOLUMEN (m ³):	1.15
POTENCIA ELÉCTRICA (kW):	10.49
VOLTAJE (V):	400V 3N
FRECUENCIA (Hz):	50 Hz
PRESIÓN DEL AGUA:	200-400 kPa
MEDIDAS CESTA (mm):	500x500
CAPACIDAD CALDERA (L):	15
RESISTENCIA DE CALDERA (kW):	9
CAPACIDAD CUBA (L):	42
RESISTENCIA CUBA (kW):	2.7
POTENCIA BOMBA DE LAVADO (W):	1490
POTENCIA BOMBA DE DRENAJE (W):	25
Nº CICLOS:	6
DIÁMETRO MÁXIMO PLATOS (mm):	410
GN/EN:	GN I/I

SEG./CICLO	CESTAS/HORA - 10°C
50 "	55
90 "	40
120 "	30
180 "	20
180 "	20
630 "	5



GAMA

Lavavajillas frontal bajo encimera e de capota

CÓDIGO

CRI55O44O

MODELO

M2HTI2EPHRY

PRODUCTO

Lavavajillas de capota HTI2E+ con sistema HYGIENE+ y intercambiador de calor**DESCRIPCIÓN**

Lavavajillas eléctrico de acero inoxidable I8/I0, panel LED fácil e intuitivo, 4 ciclos de lavado, tanque moldeado, bomba vertical autolimpiante, capota de doble pared aislada, filtro de tanque dividido con sumidero, filtro de recogida de residuos y bomba, soporte de cesta de fácil extracción, instalación en línea o angular. OPTI-RINSE (tecnología de aclarado óptimo): consumo de agua entre los más bajos del mercado con la consiguiente reducción del consumo de electricidad y productos químicos. Sistema PLUS para una garantía adicional en el aclarado. Aclarado con temperatura constante del agua del calderín a 85°C y presión constante. Gracias al calderín atmosférico se evita la mezcla entre el agua fría de red en la fase de aclarado. El sistema PLUS garantiza además un mayor control y la correcta dosificación del abrillantador durante cada ciclo. Versión HYGIENE +, que garantiza la desinfección térmica mediante lavado a 65 ° C durante 10 minutos y enjuague a 87 ° C. Condensador de vapor recuperación de calor. El sistema TR funciona con el principio del intercambiador de calor: el vapor producido por la máquina, caliente y húmedo, se aspira y se utiliza para precalentar el agua fría de entrada a 50 °C aproximadamente. Este proceso reduce la energía y el tiempo necesarios para llegar a 85°C durante el aclarado final, así como los costos anuales para la energía. Cestas/hora 60/40/30/20. Ciclos de lavado 50/90/120/180. Bomba de lavado kW 1,49. Resistencia de calentamiento del calderín kW 9. Resistencia de calentamiento del tanque kW 2,7. Capacidad del tanque lt. 42. Capacidad del calderín lt. 10. Consumo de agua lt. 2,8. Dimensiones cesta 500x500 cm. Altura máxima platos mm. 410. Máxima altura GN. Presión del agua kPa 200 - 400. De serie : 2 x cesta de platos, 1 x Cesta de vasos, 2 x Inserto para cubiertos.

