

GAMME

Lave-vaisselle frontale et à capot

CODE

CR155O45O

MODÈLE

M2HT12EPHRDY

ARTICLE

Lave-vaisselle à capot HT12E+ avec système HYGIÈNE+, récupérateur thermique et adoucisseur automatique



GAMME

Lave-vaisselle frontale et à capot

CODE

CR155O45O

MODÈLE

M2HT12EPHRDY

ARTICLE

Lave-vaisselle à capot HT12E+ avec système HYGIÈNE+, récupérateur thermique et adoucisseur automatique



DONNÉES TECHNIQUES

LARGEUR (mm):	720
PROFONDEUR (mm):	735
HAUTEUR (mm):	2095
POIDS (Kg):	145
VOLUME (m ³):	1.15
PUISSANCE ÉLECTRIQUE (kW):	10.49
TENSION (V):	400V 3N
FREQUENCE (Hz):	50 Hz
PRESSION HYDRIQUE:	200-400 kPa
DIM. PANIER (mm) :	500x500
CAPACITÉ CHAUDIÈRE (L):	15
RESISTANCE CHAUDIÈRE (kW):	9
CAPACITÉ DE LA CUVE (L):	42
RÉSISTANCE DE LA CUVE (kW):	2.7
PUISSANCE POMPE DE LAVAGE (W) :	1490
PUISSANCE DE LA POMPE D'ÉVACUATION (W):	25
NO. CYCLES:	6
DIAM. MAXIMAL PLATE (mm):	410
GN/EN:	GN I/I

SEC./CYCLE	PANIER/HEURE - 10°C
50 "	55
90 "	40
120 "	30
180 "	20
180 "	20
630 "	5



GAMME

Lave-vaisselle frontale et à capot

CODE

CR155O45O

MODÈLE

M2HT12EPHRDY

ARTICLE

Lave-vaisselle à capot HT12E+ avec système HYGIÈNE+, récupérateur thermique et adoucisseur automatique**DESCRIPTION**

Lave-vaisselle électrique en acier inoxydable I8/I0, panneau LED simple et intuitif, 4 cycles de lavage, cuve moulée, pompe verticale autonettoyante, hotte isolée à double paroi, filtre de cuve dédoublé avec collecteur de déchets et filtre de pompe, support de panier facilement amovible, installation en ligne ou en angle. OPTI-RINSE (technologie de rinçage optimal) : l'une des plus faibles consommations d'eau du marché, réduisant ainsi la consommation d'électricité et de produits chimiques. Version avec adoucisseur. Système PLUS pour une plus grande garantie de rinçage. Rinçage stabilisé à température (85°C) et pression constantes grâce au surchauffeur atmosphérique qui empêche le mélange de l'eau du réseau pendant le rinçage. Le système PLUS garantit également un meilleur contrôle et un dosage correct du produit de rinçage à chaque cycle. Cycle HYGIÈNE+, qui garantit la thermodésinfection par un lavage à 65 °C pendant 10 minutes et un rinçage à 87 °C. Condensateur de vapeur et récupérateur thermique. TR est un récupérateur/ condenseur de buées : la vapeur chaude et humide produite par la machine est aspirée et utilisée pour préchauffer l'eau froide entrante à environ 50°C, réduisant ainsi l'énergie et le temps nécessaires pour atteindre le rinçage final à 85°C, ce qui permet de réduire les coûts. Paniers/heure 60/40/30/20. Cycles de lavage 50/90/120/180. Pompe de lavage 1,49 kW. Résistance surchauffeur 9 kW. Résistance cuve 2,7 kW. Capacité de la cuve l. 42. Capacité surchauffeur l. 10. Consommation d'eau 2,8. Dimensions du panier 500x500 cm. Hauteur maximale plats mm. 410. Hauteur maximum GN. Pression hydrique kPa 200 - 400. Fourni avec : 2 x Paniers à plats, 1 x Panier à verres, 2 x Inserts à couverts.

